



SECTOR MANUFACTURA – ENVASADO

Supervisión en tiempo real y automatización de reportes en líneas de envasado

Implementación de un sistema SCADA avanzado con atvise® para captura de datos en tiempo real, visualización personalizada de KPIs y compatibilidad multiplataforma.

INTEGRADOR:



Proyecto

Una planta de envasado con hasta 10 líneas necesitaba digitalizar el control de producción y obtener indicadores más precisos en tiempo real. Los registros manuales provocaban errores, retrasos y falta de visibilidad operativa, afectando la eficiencia y la toma de decisiones.

Escada Automatización implementó una solución basada en atvise® SCADA, conectando los equipos vía Ethernet y capturando los datos mediante atvise® Connect. Ahora la información se presenta en dashboards web adaptados a cada perfil y los reportes se generan automáticamente.

Actualmente en funcionamiento en una línea, el sistema es escalable hasta las 10 líneas sin pérdida de rendimiento, mejorando notablemente la fiabilidad de los datos, la velocidad de respuesta y la eficiencia global del proceso.

Integrador



Escada Automatización Industrial es una empresa venezolana con más de 10 años de experiencia en soluciones de automatización y control de procesos.

Con un equipo técnico altamente calificado, desarrolla proyectos personalizados que mejoran la eficiencia, confiabilidad y trazabilidad operativa.

Está especializada en los sectores de agua, plástico, Oil & Gas y energía, y destaca por su capacidad de integración tecnológica y su acompañamiento continuo.

Ha ejecutado proyectos exitosos en Venezuela, Panamá, Colombia y República Dominicana, consolidándose como un aliado estratégico para la transformación industrial en la región.



Objetivos

- ii Implementar un sistema SCADA avanzado con atvise® para **supervisar** las líneas de envasado en **tiempo real**.
- ii Automatizar la **captura de datos** y los **reportes de paradas** para reducir errores manuales.
- ii Desarrollar **dashboards personalizados** que proporcionen **KPI's** específicos según el área (Gerencia, Supervisión, Operador).
- ii Garantizar la **escalabilidad** del sistema desde una línea hasta 10 líneas de producción.
- ii Preparar la infraestructura para una futura **integración con SAP**.

Retos principales

- ii Adaptar el diseño de las interfaces visuales a las necesidades específicas de cada nivel organizacional, asegurando la comprensión intuitiva de los datos para usuarios con distintos roles en la compañía.
- ii Centralizar la información de múltiples etapas del proceso con una solución única y flexible.
- ii Integrar todos los PLCs Rockwell ControlLogix de la planta en una red común y fiable.
- ii Reemplazar los reportes manuales por un sistema automatizado, en tiempo real y sin errores.
- ii Garantizar una arquitectura escalable y abierta a futuras ampliaciones y nuevas tecnologías.





Solución

La solución se basó en la conexión de todos los **PLCs ControlLogix** a través de una red Ethernet, utilizando **atvise® Connect** para capturar datos en tiempo real y centralizarlos en el sistema SCADA. atvise® SCADA permitió visualizar esta información mediante interfaces web personalizadas y preparó la arquitectura para una escalabilidad fluida. La primera línea de envasado se implementó en **6 semanas**, incluyendo pruebas funcionales y formación del personal.

Cómo se resolvieron los desafíos técnicos:



Captura de datos en tiempo real: atvise® Connect permitió adquirir datos directamente desde los PLCs, eliminando latencias y garantizando la precisión de los indicadores.



Dashboards personalizados: atvise® SCADA proporcionó la flexibilidad necesaria para diseñar interfaces específicas para gerencia, supervisión y operación, con KPIs adaptados a cada perfil.



Escalabilidad modular: El sistema se implementó con 50 CCD y está preparado para crecer hasta 1500 CCD sin afectar el rendimiento ni la estabilidad.



Compatibilidad multiplataforma: La solución es compatible con múltiples marcas de PLCs y diferentes sistemas operativos, lo que permitió una integración fluida y rápida sin depender de un solo proveedor.



Automatización de reportes: Los informes de producción, eficiencia y paradas se generan automáticamente, eliminando la necesidad de registros manuales y proporcionando análisis diarios detallados.



Seguridad y accesibilidad: atvise® SCADA ofrece acceso remoto seguro, lo que permite a los responsables monitorear y tomar decisiones desde cualquier ubicación, garantizando la continuidad operativa.

Resultados

Beneficios a corto plazo

- ✓ Visualización inmediata del estado de las líneas.
- ✓ Automatización total de reportes de producción y paradas.
- ✓ Alertas en tiempo real para detección y reacción ante incidencias.

Beneficios a largo plazo

- ✓ Mejora continua a partir del análisis de KPIs precisos.
- ✓ Supervisión centralizada y escalable de todas las líneas.
- ✓ Infraestructura lista para conexión con sistemas ERP.

“

Con la implementación de atvise® SCADA, ahora tenemos control total y en tiempo real de nuestras líneas de envasado. La capacidad de personalizar los KPI's y automatizar los reportes ha mejorado significativamente nuestra eficiencia y velocidad de respuesta. Estamos preparados para expandir esta solución a todas nuestras líneas de producción.

Gerencia de Envasado

”



Conclusión

La implementación de atvise® SCADA ha transformado la gestión de las líneas de envasado, aportando supervisión en tiempo real, visualización personalizada y escalabilidad.

La solución no solo resolvió los retos operativos actuales, sino que dejó al cliente preparado para futuras integraciones con sistemas como SAP.



atvise® SCADA

SISTEMA SCADA PARA LA INDUSTRIA 4.0

El primer sistema SCADA construido sobre los pilares de la Industria 4.0, Tecnología Web Pura y OPC UA.

Descarga atvise® SCADA gratis



**Máxima
Seguridad**



**Responsive
Design**



**Tecnología
Web Pura**



OPC UA



Multiplataforma



Contacto

info@vestersl.com
www.atvise.vesterbusiness.com

Vester Business Spain

Av Cerdanyola 92, 2da Planta Of 27, 08173, Sant Cugat del Valles, Spain

☎ (+34) 93 572 10 07

Vester Business France

672 Rue du Mas de Verchant, 34967, Montpellier CEDEX 2, France

☎ +33 (0)4 13 68 01 06

Vester Business LATAM

Ofimall 3er Piso, Oficina #57, San Pedro de Montes de Oca, San José, Costa Rica

☎ (+506) 2225 2344

